

RUBAN D'ETANCHEITE

FONCTIONNALITE

Ruban 100% P.T.F.E. cru, assurant l'étanchéité des raccords filetés métalliques de toute nature et facilitant leur démontage.

- Etanchéité des circuits d'eau.
- Etanchéité des circuits d'eau destinée à la consommation humaine (eau potable).
- Etanchéité des circuits d'eau chaude et froide en sanitaire (ECFS) et en chauffage.

Labels et Agréments

- Conforme à la norme EN 751-3 : « matériaux d'étanchéité pour raccords filetés en contact des gaz de 1ère, 2ème et 3ème famille et de l'eau chaude – Partie 3 : bandes en PTFE non fritté » .
- Matière première listé dans les listes positives (synoptique 8) : peut donc être utilisé sur les circuits d'eau destinée à la consommation humaine (eau potable).
- Conforme aux normes contact eau potable : KTW (allemand) et WRAS (anglais).

Caractéristiques techniques

Désignation	Ruban d'étanchéité (standard)	Ruban d'étanchéité pour gros diamètres
Couleur	Blanc	Blanc
Largeur	12 mm	19 mm
Epaisseur	0.075 mm	0.2 mm
Densité - Masse surfacique	0.4	0.4
Masse surfacique	30 g/m²	80 g/m²
Classement selon la norme EN 751-3	F : filetages fins (DN ≤ 10) c'est à dire pour des raccords jusqu'à 3/8" (12 x 17)	G : filetages grossiers (10 < DN ≤ 50) c'est à dire pour des raccords de 3/8" (12 x 17) à 2" (50 x 60)
Nature des filetages	Convient pour des raccords conique/cylindrique et conique/conique (ISO 7-1)	
Pression maximale / température maximale	15 bar et 120°C sur l'eau (additivée ou non). Le matière P.T.F.E. seule a une bonne stabilité dimensionnelle de -260°C à +260°C.	
Mise en pression	Immédiate.	
Propriétés organoleptique	Ne modifie pas le goût de l'eau.	
Inertie chimique	Insensible aux micro-organismes, aux additifs et aux eaux lessiviels.	
Repositionnement	Non (Attention par exemple à la présence de vannes à proximité qui lors de manipulation pourrait induire un mouvement des raccords)	
Démontage	Facile.	

Mise en œuvre

Préparation

- Les raccords doivent être propres, secs et dégraissés.

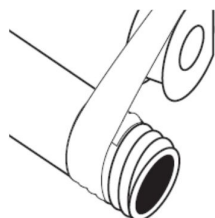
Mode d'emploi

- Enrouler le ruban autour des filets mâles, dans le sens du vissage, en effectuant un chevauchement de 50%.
- Ne pas exercer de forte tension sur le ruban pendant l'enroulement.
- A la fin du recouvrement, découper et rabattre le ruban sur les filets.
- Appliquer une pré-contrainte comprise entre 50 et 150 N.m selon l'application.
- Remise en pression immédiate.

Consommation

Nombre de raccords approximatif réalisé avec un mètre de ruban	Ruban de 12 mm de largeur	Ruban de 19 mm de largeur
3/8"	8	-
1"	-	5

Astuce



Le maintien de la bobine, comme indiqué sur le dessin ci-dessus, évite de trop dérouler de ruban lors de la mise en œuvre.

Stockage

Stocker à une température comprise entre 5°C et 30°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.